⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-5357

(a) Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和62年(1987) 1 月12日

A 61 M 5/24

6859-4C

審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

9発明の名称 注射器

②特 願 昭61-147223

②出 顋 昭61(1986)6月25日

優先権主張 Ø1985年6月27日動オランダ(NL)動8501847

⑫発 明 者 コハン・クリスチアー オランダ国アムステルダム ドレンテストラート11

ン・シユレウダー

⑪出 願 人 デュフアル・インテル オランダ国ウェースプ セー イェー フアン ホウテン

ナチオナル・レセール ラーン36

フ・ベー・ヴェー

⑫代 理 人 弁理士 杉村 暁秀 外1名

- 1. 発明の名称 注射器
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 両端が開いた中空のほぼ円筒状のアンブル と、プランジャロッドを取付けることができ 前記アンプル内で移動できこのアンプルをシ ールするプランジャと、前記アンプル内に設 けた物質を前配アンプルの前端から分離して 前記アンプル内をシールするよう移動できる 寸法を有し回転対称であるシールストッパと、 前記プランジャと前記シールストッパとの間 に前記アンプル内に移動できるよう設けられ た少なくとも1個の回転対称の分離ストッパ とを具え、注射器の使用前、前記分離ストッ パの周縁を前記アンプルの内壁に隣接させ前 記アンプル内にある異なる物質を互に分離保 持し、更に前記アンプルの外側に連結できる フィンガグリップと、ニードルホルダとを具 え、
 - (a) シールするよう前記アンプルの前端に

連結したカラーと、

- (a) 減菌状態に注射針を保持するためニードルガードによる覆われたニードルをシール 状態に連結できるネックと、
- (c) 前記カラーと前記ネックとの間の中空のほぼ円筒形の軸とを具え、この軸の内壁と前記ネックの後面とによって区切られる空間の周囲が前記アンプルの内壁の周囲と同一であるか僅かに大きく、前記空間の長さが前記シールストッパの長さより少なくとも長く、
- (d) 注射器を使用中、前記シールストッパを前記ニードルホルグの前記軸の中に前進させた時、前記シールストッパの背後の注射をが注射針に達するため前記軸の内壁にバイバス装置を設けた2個又はそれ以上の異なる物質を使用前長期間にわたり互に接触させないで別個に保管できる仕切付きの注射器において、

前配分離ストッパと少なくとも同一長さを 有し前配アンプルの壁に形成した液体パイパ

- 2. 前記ニードルホルダの前記ネックに連結した注射針を異え、この注射針を譲随状態に保つためパクテリヤフィルタを設けたニードルガードによって前記注射針を覆った特許請求の範囲第1項に記載の注射器。
- 5. 前記離間支持体を前記ニードルホルダの前記ネックの後面に設け、前記軸の内壁上の前記突条の連続として前記後面の半径方向に延びる少なくとも1個の突条を前記離間支持体によって構成した特許請求の範囲第4項に記載の注射器。

- 3. 前記シールストッパの長さより値かに長い 長さに渡り前記軸の縦方向に延びる少なくと も1個の溝孔を前記ニードルホルダの前記軸 の内壁に形成し、前記ネックの後面の半径方 向に形成した少なくとも1個の溝孔に前記溝 孔を隣接させると共に前記ニードルの後側の 孔に連通させた特許請求の範囲第1項又は第 2項に記載の注射器。
- 1. 前記分離ストッパの長さより僅かに長い長さにわたり前記アンプルの様方向に延び、前記アンプルの内壁に形成された少なくとも1個の帯を前記アンプルの壁の前記パイパス装置が具えた前記特許請求の範囲第1~6項のいずれか1項に記載の注射器。
- 8. 前記分離ストッパの長さより僅かに長い長さにわたり前記アンプルの縦方向に延びる少なくとも1個の突条を前記パイパス装置を破の前記アンプルの内壁に設け、注射器器を使用する時、前記突条との接触によって前記分離ストッパを変形させて前記分離ストッパを変形させて前記分離ストッパを変形させて前記分離ストッパに通す特許請求の範囲第1~6項のいずれか1項に記載の注射器。
- 9. 前記分離ストッパの長さより僅かに長い長さにわたり前記パイパス装置の区域で前記アンプルの壁を変形させ、注射器を使用する時、分離ストッパの背後の液体が前記変形の区域

で前記分離ストッパを通過する特許請求の範囲第1~6項のいずれか1項に記載の注射器。

- 10. シールストッパと、アンブルの内壁と、分離ストッパとによって区切られた注射器の前部隔室内に親液性の薬剤を収容し、分離ストッパの背後の隔室内に溶剤又は稀釈剤を収容し、前記バイパス装置の前端と前記シールストッパの後面との間の距離が前記前部隔室内に設けた前記親液性の薬剤の長さより長くなるような前記アンブルの壁の位置に前記液体バイパス装置を設けた前記特許請求の範囲第1~9項のいずれか1項に記載の注射器。
- 11. 前記ニードルホルダの前記軸の周囲を前記 アンプルの内壁の周囲より僅かに大きくし、 前記シールストッパの周端縁に設けた数個の 凹所又は離間支持体を前記シールストッパの 後面に設け、前記シールストッパの後面に凹 所を設けた場合、前記アンプルに興接する前 記ニードルホルダの軸の最後部に円周溝を形 成した特許歳の範囲第1~10項のいずれか

1項に記載の注射器。

12. 両端が開いた中空のほぼ円筒状のアンプルと、プランジャロッドを取付けることができ 前記アンプル内で移動できこのアンプルをシールするプランジャと、

前記アンプル内にシールするよう移動できるほぼ回転対称のシールストッパと、所要に応じ注射器の使用前に少なくとも2個の異なる物質を互に分離保持し得るようシールするため前記アンプル内に設けた少なくとも1個の分離ストッパと、前記アンプルの外側に連結できるフィンガグリップと、ニードルホルグとを具え、

- (a) シールするよう前記アンプルの前端に 連結したカラーと、
- (b) 誠菌状態に注射針を保持するためニードルガードによる覆われた注射針をシール状態に連結できるネックと、
- (c) 前記カラーと前記ネックとの間の中空のほぼ円筒形の軸とを具え、この軸の内壁と

前記ネックの後面とによって区切られる空間 の周囲が前記アンプルの内壁の周囲と同一で あるか僅かに大きく、前記空間の長さが前記 シールストッパの長さより少なくとも長く、

(d) 注射器を使用中、前記シールストッパを前記ニードルホルダの前記軸の中に前進させた時、前記シールストッパの背後の注射液が注射針に達するため前記軸の内壁にパイパス装置を設けた2個又はそれ以上の異なる物質を使用前長期間にわたり互に接触させないで別個に保管できる仕切付きの注射器において

前記シールストッパの周端縁に設けた数個の凹所又は離間支持体を前記シールストッパの後面に設け、前記シールストッパの後面に凹所を設けた場合前記アンプルに隣接する前記ニードルホルダの前記軸の最後部に周縁の溝を形成した注射器。

3. 発明の詳細な説明

本発明は両端が開いた中空のほは円筒状のアン

プルと、プランジャロッドを取付けることができ 前記アンプル内で移動できこのアンプルをシール するプランジャと、前記アンプル内に設けた物質 を前記アンプルの前端から分離して前記アンプル 内をシールするよう移動できる寸法を有し回転対 称であるシールストッパと、前記プランジャと前 記シールストッパとの間に前記アンプル内に移動 できるよう設けられた少なくとも1個の回転対称 の分離ストッパとを具え、注射器の使用前、前記 分離ストッパの周縁を前記アンプルの内壁に隣接 させ前記アンプル内にある異なる物質を互に分離 保持し、更に前記アンプルの外側に連結できるフ ィンガグリップと、ニードルホルダとを具え、シ ールするよう前配アンプルの前端に連結したカラ ーと、滅菌状態に注射針を保持するためニードル ガードによる覆われたユードルをシール状態に違 結できるネックと、前記カラーと前記ネックとの 間の中空のほぼ円筒形の軸とを具え、この軸の内 壁と前記ネックの後面とによって区切られる空間 の周囲が前記アンプルの内壁の周囲と同一である

か僅かに大きく、前記空間の長さが前記シールストッパの長さより少なくとも長く、注射器を使用中、前記シールストッパを前記ニードルホルダの前記軸の中に前進させた時、前記シールストッパの背後の注射液が注射針に達するため前記軸の内壁にバイパス装置を設けた2個又はそれ以上の異なる物質を使用前長期間にわたり互に接触させないで別個に保管できる仕切付きの注射器に関するものである。

長期間にわたり互に接触させない 2 種又はそれ以上の注射液を順次注射するようにした注射器は 米国特許第4439184 号及び 4496344号から既知である。米国特許第4439184 号の注射器のアンプル及びニードルホルダは 1 個の組立体から成るので別個のニードルホルダの問題は生じない。これ等米国特許の注射器は注射液を満して輸送及び保管できるようにしており、注射液を予め充填できる。注射器、即ち注射液を予め充填した注射器である。

実際上、これ等注射器は長期間にわたって互に 共存できない 2 個又はそれ以上の注射液を順次注

本発明の目的は注射液のための無駄なスペースが少なく、注射時に抵抗が少なく、拡散が殆どない比較的厚いシールストァバを有し、構成部材が少なく製造コストが低く、注射液にゴムが混入する恐れがある穿孔して使用するゴム構成部材が無いと言うような利点を有し、予め混合する能力を有する仕切付きの注射器を得るにある。

射するには満足なものであることが実証されてい る。しかし、種々の注射液を循環系に順次注射し て身体内で或る程度混合させることは欠点と考え られることがある。互に共存しない大部分の注射 液は注射の直前に混合すれば問題がない。これは 注射液の相互作用即ち安定の問題は長期間にわた って互に接触していると始めて問題になることで あるからである。或る場合には予め混合すること が必要な場合すらある。即ち、一方の注射液が静 脈に注射するのに適していない時である。これは 未稀釈の液体薬剤の場合、又は比較的高濃度に溶 解又は混合した薬剤の場合であって、使用できる 注射液を得るため、静脈注射する前に薬剤を稀釈 しなければならない場合である。未稀釈の薬剤又 は高濃度の薬剤が安定しているが、注射液を形成 するために稲釈した組成物が安定していない時は、 注射の直前まで稀釈を延期する必要がある。その ような目的のためには、通常は有効である予め充 塡した注射器又は予め充塡できる注射器は利用で きない。

前記アンプル内の前記空間の長さを少なくとも前 記ピストンの前面から前記液体バイパス装置の後 端までの距離に等しくしたことを特徴とする。

米国特許第2549417 号及び第2717601 号は擬方 向に延びる1対の突条又は溝の形状の液体のため のパイパス手段を有する注射器用のアンプルを開 示している。しかし、これ等のアンブルはいわゆ るウエットドライ型の二室注射器に使用するよう にしたものである。このウェットドライ型とは前 郎隔室に乾燥薬剤を収容し、後部隔室にその溶剤 を収容していることを意味する。溶解後得られた 住射液を注射針に入れるため、このアンプルは注 射針の鋭い後端によって穿孔されるストッパをそ の前端に設け、液体のためのバイバスを形成して いる。しかし、そのような構造は実際上、大きな 欠点があること明らかである。これはゴムの粒子 (粒状物質)が注射液に入り、この粒子が注射さ れることがあり、或は注射針を詰まらせることが あるからである。また上記の米国特許に開示され た注射器は2種類又はそれ以上の注射液を収容す

るという本発明注射器の目的に適しない。前部隔 盆に液体を充塡すると、この注射器を使用する時、 アンプルの前端に設けたストッパがアンプルの外 に押出される。中心ストッパが移動できるよう前 部隔室の一部のみに液体を充填することが考えら れるが、使用中に前部隔室内に望ましくない圧力 が発生する。更に、後に説明する欠点として、前 部隔室内の液体が長時間にわたり大量の空気に接 触し、酸化し易い物質は望ましくない酸化による 変質を生する。また、固体薬剤及びその溶剤を収 容して使用すると、使用中、即ち溶剤のパイパス 手段が現われるまで中心ストッパを前進させると、 事額を収容した室内に生じた圧力によって中心ス トッパがアンブルの前端から押出される可能性が 無いとは言えず、そのため注射器を使用すること ができなくなる。この圧力の発生は注射器を作動 させるためにプランジャロッドに著るしく大きな 力を加えなければならない欠点がある。更に、ア ンプルのガラス壁は高圧に耐えなければならず、 厚いガラス壁が必要になる。

上述したように、シールストッパの前方に空の 空間を設けて、注射器を使用する時シールストッ **パを前進させることができるようにし、本発明で** はこの問題を解決する。シールストッパの前方に この充塡していない空間を設けることは本発明の 特徴である。ニードルガードを予め取外しておく か、パクテリヤフィルタ付きのニードルガードを 使用すれば、注射針を通じてこの空間内に存在す る空気を自由に逃がすことができる。バクテリヤ フィルタ付きのニードルガードを使用することは 非常に有利であり、これは混合作用中でもこのよ うなガードを使用することによって注射器の内容 物を滅菌状態に維持することができるからである。 注射器の予めの混合のために必要な空の空間をシ ールストッパの前方に設けることによって、注射 器に薬剤を充塡した時、液体隔室に殆ど空気が存 在せず、従って、酸化し易い薬剤を使用した時で も望ましくない酸化の変質の可能性を著るしく減 らすことができる。

欧州特許出願第144551号には2個の隔室を有す

る注射器が開示されており、固体薬剤と、その溶 剤とを収容している。この注射器では、分離スト ッパの前部に空の空間を設け、分離ストッパを前 進させ、次にパイパスを通じて熔剤を固体薬剤に 供給しているが、この注射器は重大な欠点がある。 固体薬剤を収容する隔室内に圧力を生することな く、分離溶剤を前進させ次に溶剤を供給するため、 注射器先端を閉じているキャップ又はニードルシ ールドを予め取外す必要がある。このことは、熔 解作用中、注射器の内容物即ち注射すべき溶剤が 大気に開放連通することを意味し、従ってその滅 菌性が失なわれる。また実際的な他の欠点は溶剤 が固体薬剤に達した後、この欧州特許出願第 144551号の第6図に示すように、希望する注射液 を得るためには固体物質が溶剤に溶けなければな らないことである。実際上、このために注射器を 援動させなければならない。使用者が注射器を正 確に直立させて扱動させたとしても、注射器の先 端の通路又は往射針を経て、注射液が必然的に漏 れてしまう。特に、例えばカイトスタテック

(cytostatic) 又はそれに類似する物質のように周囲に対し危険な物質を含む注射液を注射器が収容している時、このことは非常に望ましくない。

上述の既知の注射器は固体と溶剤とを収容する ように特に意図したものであるが、この欧州特許 出願第144551では2個の被体隔室を設けることも 提案されている。しかし、この既知の注射器は分 離ストッパの前方に液体成分を収容することは実 際上行なっておらず、これは注射器の保管中、液 体成分の少なくとも一部は注射器の先端の内部又 は注射針の内部に入り、そのため、使用すると分 盤ストッパの背後の稀釈液体との混合に加わらな いでしまうからである。更に、この注射器の保管 中、分離ストッパの前部の液体成分は注射器の先 端を閉じているキャップ又は注射針に絶えず接触 し、このため注射液の液体成分の質に悪影響を及 ほす。更に、固体と溶剤とを収容する際の欠点は 同時に2種類の液体成分を収容する場合にも当は まる。

本発明注射器は上述の欠点を有しない。しかも、

注射液を大気で汚損することなく、注射器をいつでも使用できるようになっているから、使用前の十分な時間で予め注射液を混合することができる。バクテリヤフィルタを有するニードルガードを使用する場合は、使用の準備中でも準備後でも注射器の内部は完全に減膨状態に維持される。更に、希望する注射液を得るために援動して液体を混合する時でも注射液が漏れることがない。

得る利点があり、これはニードルガードを予め取 外す必要がないからである。シールストッパの前 方に残っている空の空間が少なくとも分離ストッパの背後の量に匹敵するだけ大きい限り、アンプ ル内のシールストッパの位置、即ちシールストッパと分離ストッパとの間の距離を任意に変えるこ とができる。

本発明注射器は2個の室を有する注射器として 構成され、即ち唯1個の分離ストッパを有するように構成される。本発明注射器はまずシールスト ッパを設け、次に垂直位置に順次、第1注射液、 分離ストッパ、第2注射液、最後にブランジャを 非常に簡単に充填する。反対の順序も勿論可能で ある。注射針のあるなしに拘らず、ニードルル ダを設けた後、ニードルガードでカバーし、次に フィンガグリップを設け、使用者が使用すること ができる。

このように充填することによって、冷凍乾燥薬 剤を前部隔室に収容し、その溶剤を後部隔室に収 容する場合でも何ら問題を生じないと言う独得の

効果がある。粉末の薬剤の場合でも、このような 目的のための隔室に収容することが通常行なわれ る。しかし、例えば掃除のため、薬剤が空中に飛 散するため、この方法は好ましくなく、特に有毒 薬剤の場合に不利である。また従来の充填方法で は、僅かな粉末薬剤がアンプル又はストッパの外 側を汚し、しかも早過ぎて溶剤に達することもあ る。本発明注射器の充填方法では、シールストッ パを適切に配置した後、適当な形状、例えば濃縮 溶媒又はペースト状の薬剤を前部隔室内に収容す る。この組成物は乾燥していないので、粉末が出 ることがなく、従って上述の不利益はない。次に この薬剤を凍結真空乾燥する。即ちアンプル内に 収容した薬剤を被圧下で非常に低い温度で冷凍乾 燥する。分離ストッパを配置することによってこ の冷凍真空乾燥した薬剤を大気に対しシールし、 次にこの薬剤のための溶剤とブランジャとを設け る。パイパス装置の前端と、シールストッパの後 面との間の距離が前部隔室内の凍結真空乾燥した 薬剤の長さより長くなるようなアンプルの壁の位

置にバイバス装置を位置させるのが有利である。 この結果、凍結真空乾燥した薬剤がバイパス装置 に一杯になり、使用中、溶剤の通路が詰るのを防 止することができる。

ニードルホルダの軸の中の注射液のためのパイ パス装置は種々の方法で構成でき、例えば米国特 許第4496344 号に記載したように構成することが できる。本発明の好適な実施例では、シールスト ッパの長さより僅かに長い長さに渡り軸の様方向 に延びる少なくとも1個の満孔をニードルホルダ の軸の内壁に形成し、ネックの後面の半径方向に 形成した少なくとも1個の滯孔に上記滯孔を隣接 させると共にニードルの後側の孔に連通させる。 他の好適な実施例ではシールストッパの長さより も僅かに長い長さにわたり上記軸の梃方向に延び る少なくとも1個の内方に突出する突条をニード ルホルダの上記軸の内壁に設け、シールストッパ の前面又はニードルホルダのネックの後面に数個 の離間支持体を設け、注射器を使用する時、突条 との接触によってシールストッパが変形してシー

ルストッパの背後の注射液のための通路が形成さ れこのシールストッパを経て注射液が注射針に遠 することができる。この実施例で離間支持体をニ ードルホルダのネックの後面に設ける場合には、 上記軸の内壁上の突条の連続として後面の半径方 向に延びる少なくとも1個の突条を離間支持体に よって構成する。また他の好適な実施例ではニー ドルホルダの軸の内壁断面を円形又は卵形の断面 にし、シールストッパの前面又はニードルホルダ のネックの後面に数個の離間支持体を設け、上記 軸の内壁とニードルホルダのネックの後面又はそ の後面上の離間支持体によって区切った空間の周 囲が拡張したシールストッパの円周より一層大き く上記空間の長さがシールストッパより長く又は 離間支持体を含むシールストッパより長く、最先 始位置にあるシールストッパは上記空間をほぼ完 全に満し、シールストッパの周りに開口を残す。 他の実施例ではニードルホルダの軸の注射液のた めのパイパス装置を本願人の出願であるオランダ 国特許出願第8500341 号に記載のように構成する ことができる。この実施例では、軸の前端壁の外側上のニードルホルダネックに隣接し軸の側壁に形成したダクトとしてバイバス装置を構成し、軸の前端に孔を設ける。この注射器を使用する時、シールストッパの前部にある空気は前記孔を径て逃げ、従って脱気することなく、いわゆる「ピークダイレクト(pique-directe) 法」により注射を行なうことができる。

アンプルの壁のバイパス装置も種々の方法で構成することができる。アンプルはガラス 反型 できる。アンプルをプラスチック材料で射出成型によっての型さる場合には、分離ストッパの長さより値かに受いれた少なくとも1個の好適に長いルの形式が、大変では分離ストッパの長さより値かに長いたりアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの級方向に延びのアンプルの設定によって発

ストッパを変形させて分離ストッパの背後の液体 のための通路を形成しこの通路により液体を分離 ストッパに通す。このようなパイパス装置をガラ スのアンプル壁に造ることができるが、この目的 のためにはプラスチックが一層好適である。ガラ スのアンプルがプラスチックよりはるかに好適で あり、これはアンブルに収容した物質に空気の酸 素が拡散せず、物質の酸化による分解を生ずるこ とがないからである。更にプラスチックはガラス に比較し、長期間にわたり液体を保管するのには 適さない。これはプラスチックは液体を汚損する ことがあり、液体の安定性に悪影響を及ばすから、 である。ガラスのアンプルの場合にはアンプルの 壁を変形させることにより最も簡単にアンプルの 壁にパイパス装置を設けることができ、分離スト ッパの長さより僅かに長い長さにわたりパイパス 装置の区域でアンプルの壁を変形させ、注射器を 使用する時、分離ストッパの背後の液体が変形の 区域で分離ストッパを通過することができるよう にする。このようにアンプルの壁を変形させる際

の形状は上述の米国特許第2717601 号に示されて いる。例えばこのアンプルの壁の部分的な変形は アンプル壁の少なくとも 1 個の外方に突出する縦 方向の膨大部によって構成するのがよく、この注 射器を使用する際、分離ストッパの背後の液体は 分離ストッパ又はアンブルの少なくとも1個の内 方に突出する縦方向の膨大部の前方の物質に到達 し、従って、注射器を使用する際、内方に突出す る膨大部に接触することによって分離ストッパは 変形し、分離ストッパの背後の液体のための通路 を形成しこれにより、分離ストッパを経てこの分 雌ストッパの前方の物質に液体が達する。アンプ ルを卵形の断面にしてアンプルを局部的に変形さ せてもよく、これにより、注射器を使用する際、 分離ストッパの背後の液体を分離ストッパの前方 の物質に到達させる。

外方に突出する1個又はそれ以上の膨大部としてアンプルの壁を局部的に変形させることはガラスのアンプル壁にバイバス装置を設ける場合に最も好適であり、これは非常に簡単に設けることが

特開昭62-5357(8)

できることと、使用する際に液体にとって信頼性 ある通路が形成されるからである。カラーを設け、 たニードルホルダによって、フィンガグリップの 作用と相待って、ガラスのアンプルの壁の膨大部 は破損しないよう防護される。例えば、この注射 器をテーブル又は床の上に落した時、多くの場合、 ニードルホルダ上のランド及びフィンガグリップ がアンプルの壁を越えて突出しているから、アン プル壁の膨大部はテーブル又は床に接触しない。 更に、このような注射器の包装は容易であり、輸 送中も破損を容易に生じない。これはニードルホ ルダのカラー及びフィンガグリップの保護作用の ためである。上述の米国特許第2717601 号に記載 したように、エードルホルダがない往射器ではア ンプルのガラス壁のパイパス装置の保護は行なわ れない。本発明は特に予め充塡できる即ち予め充 漢された注射器、即ち使用前の十分な時間に使用 者又は供給者によって充填することができる注射 器に関すること明らかである。

بة السنكة

アンプル、ニードルガード、フィンガグリップ

及びプランジャロッドのような注射器構成部材は 通常の方法で、例えばねじ離手、パヨネット継手 又はスナップキャップ連結によって連結すること ができる。注射針をニードルがードによってカバ - し、注射針を滅菌状態に保つのがよい。注射針 を別個に供給する場合には、ニードルホルダのネ ックの外側の形状は円錐形、例えばルーエル(Luer) 円錐形又はルーエルロック円錐形にするのがよく、 ニードルスリーブを有する注射針をこの円錐形の 周りに嵌着して連結することができる。 通常この ネックにシールして取外し得るようキャップを設 け、使用前に注射器の内容物を滅菌状態に維持す る。このキャップにパクテリヤフィルタを設ける のがよく、混合作用中及び混合後でも注射器を波 園状態に維持することができる。ニードルホルダ、 フィンガグリップ及びブランジャロッドは適当な 変形の少ない合成材料即ちプラスチック材料で造 るのがよく、製薬上の特性を有するゴムが好適な 適当な弾性材料でストッパを構成する。

注射の管理のためには、注射針の先端が患者の

本発明の特殊な局面として、次の3個の条件が 満足された時は、障害なくナースアスピレーションを行なうことができる。その条件とは(1)ニード ルホルダの軸の内周がアンプルの内壁の内周より 僅かに大きいこと、(2)シールストッパの周端級に 設けた数個の凹所又は離間支持体をシールストッ パの後面が有すること、及び(3)シールストッパの 後面に凹所を設けた場合、アンブルに隣接するニードルホルダの軸の最後部に凹所として円周溝を 設けることである。この結果、上述のナースアス ピレーション中、陳客なく身体の流体をアンブル の中に引入れることができる。

所を通じて身体の流体はアンプルに達する。この 構成は本発明注射器に使用できるだけでなく、注 射液のためのバイバス装置を具える軸を有し、注 射器の使用の際シールストッパをこの軸に収容で きるニードルホルダを具える注射器にも使用する ことができる。

4 6 / Pa

図面につき本発明を説明する。

بة به فسينكه،

第1図に示す注射器はアンプル11を具え、このアンプルの一端にプランジャ12を設け、他端のニードルボルグ13のネック14に注射針15を連結する。この注射針は滅菌状態にニードルガード16の先端になってカバーされている。ニードルガード16の先端にのてカバーされている。ニードルガード16の先端にいクテリヤフィルタ17を設ける。例えばロッド18によってこのプランジャを動かす。プラのによってプランジャを動かす。プラではよっての端部で、アンプルはその外プマップの原理によってアンプルをガラスで造ったのプラスがクリップを連結する。アンプルをガラスで造るののよく、フィンガグリップを例えばプラスチックの

ような僅かに弾性があってしかも変形しない材料 で造るのがよい。他の適当な実施例では、フィン ガグリップがアンプルと共に一組立体を形成する。 また半径方向外方に突出するアンプルのフランジ 状部分としてフィンガグリップを形成してもよい。

バクテリヤフィルタを有するニードルガードの 代りに、前端が完全に閉じたニードルガードを 用してもよい。しかし、バクテリヤフィルタを するニードルガードを使用するのは好適である。 これは、この場合、長期間にわたり、即ち混合 にれば、放歯状態にニードルを保護して にとがである。更に、混合して 便用する前に、この注射器を 保管してもよい。

プランジャから遠いアンブルの部分にシールストッパ20を設ける。その位置はアンブルの開放端から相当離れた距離である。分離ストッパ23によって互に分離した2個の異なる液体21をプランジャとシールストッパ20との間のアンブル内に入れる。耐薬剤性のゴムでこれ等ストッパを造る。更

にアンプルに注射液のためのバイバス装置を設ける。このバイバス装置はガラス壁の凝膨大部24であり、そのため縦方向の褥孔状の孔が形成される。この孔の後端は分離ストッパ23の付近で終っており、そのため注射器の保管状態での注射液は互に混合しない。

このバイバス装置は他の構造にしてもよい。例えば、ガラス壁を部分的に内方に縦方向に曲げ、その通路の区域の内部で、アンブルに縦突条を形成する。この突条に分離ストッパが接触すると分離ストッパが変形し、突条の両側に液体のための通路が形成される。 2 個又は 3 個以上の溝孔状孔又は突条を設けてもよいこと勿論である。 パイパスの区域のガラスアンブルの壁も卵形の断面にし、分離ストッパを液体がバイパスするようにしてもよい。

エードルホルダ13のネック14をカラー25によってアンプルに連結する。ネックとカラーとの間に 軸26を設ける。変形が少なく僅かに弾性があるブ ラスチック材料のような材料でニードルホルダを 造るのがよい。いわゆるスナップキャップ連結に よってニードルホルダをアンブルの先端に連結す る。他の実施例では、ネジ又はパヨネット連結に よってニードルホルダをアンプルに連結してもよ い。またアンプルがカラー又はフランジを有する 時はクランプリングによってニードルホルダをア ンプルに連結する。軸の内壁と、ネックの後面と に4個の溝孔27を形成し、この溝孔を注射器に連 通する。これ等溝孔の合計の断面積を注射針のダ クトの断面に少なくとも等しくする。シールスト ッパを軸線方向に前方に動かした時、シールスト ッパが摺動して軸に収容されるよう、ニードルホ ルダの軸を構成する。従って、軸26の内壁の円周 をアンプルの内壁より僅かに大きくする。しかし 軸の内壁の円周は拡張状態でのシールストッパの 円周より大きくない。軸26の内壁の長さはシール ストッパの長さより僅かに長く、従ってニードル ホルダのネックの後面に突き当るまでシールスト ッパをその最前方位置に動かした時、アンプルに 隣接する溝孔の部分28は露出する。ナースアスピ レーションが可能になるよう、シールストッパの 後面に3個の切欠29(第9図をも参照)を設ける。 これ等切欠はシールストッパの周端縁の凹所であ る。一方、ニードルホルダの軸の構孔27に連通す る円周溝30をアンプルに隣接するニードルホルダ の軸の一部に凹所として形成する。これ等海孔の 作用については既に説明した。

4 - C 1 - Par . . .

نه نخوشک

第2.3.4.5及び6図を参照して本発明注射器の使用方法を説明する。これ等図面に示す注射器は第1図の注射器と同一であるが、説明にはあまり重要でない部分、例えばナースアスピレーションに適する構成などはこれ等第2~6図には示していない。第2図はほぼ第1図と同一である。

本発明注射器を使用する時、プランジャロッドによってプランジャ12を前方に押圧する。プランジャに作用する圧力は液体22、21及び分離ストッパ23を介してシールストッパ20に伝わる。シールストッパ20の前方の空間内の空気はニードルがード内の注射針及びパクテリヤフィルタ17を経て漏出する。分離ストッパ23の後面が第3図に示すよ

ブランジャの前面と、分離ストッパの後面と、 更に分離ストッパの前面とシールストッパの後面 とをできるだけ補足し合う形状にし、好ましくは ほぼ平坦面にし、注射液の残留分ができるだけ少 なくなるようにする。同様の理由で、シールスト ッパ20の最前進位置で、シールストッパの前面と、

うにパイパス装置、即ち膨大部24の後端31を過ぎ て移動してしまうと、液体22は分離ストッパ23を 通過することができ液体21に遠することができる。 プランジャ12を更に前方に押すと、液体22は液体 21に完全に加えられる。シールストッパ20はエン プル内に前進している。この移動は第4図に示す ように、プランジャ12の前面が分離ストッパ23の 後面に掛合した時完了する。往射器を扱れば、即 ち被体21. 22を混合させれば、注射液32は注射す ~ ることができる。この時シールストッパ20はアン プルの前端にある。プランジャ12に更に圧力を加 えればシールストッパ20はニードルホルダの軸26 内に動く。第5図に示すように、シールストッパ の後面がアンプルに隣接する祷孔の部分28を通過 してしまうまで、シールストッパ20を軸26内に動 かすと、(必要なら脱気後に)シールストッパ20 の背後にある注射液32が軸26の内壁の凹所として 形成した溝孔27を経てシールストッパ20を通過し、 注射針15に達する。ニードルガード16を除去すれ は、注射液を患者に注射することができる。第1

ネックの孔の入口との間の空間ができるだけ小さくなるように、シールストッパの前面と、ニードルホルダのネックの後面との形状を定める。

4. 図面の簡単な説明

第1図は輸送及び保管できる状態にある本発明 注射器の縦断面図、

第2,3,4,5及び6図はそれぞれ本発明注 射器の順次の使用状態を示す縦断面図、

第7図はニードルホルダを示す第1図のⅥ-Ⅵ 線上の断面図、

第8図はアンブルを示す第1図の堰-堰線上の 断面図、

第9図は第1図の注射器の注射の方向に見たシ ールストッパの底面図である。

11…アンプル 12プランジャ

13…ニードルホルダ 14…ネック

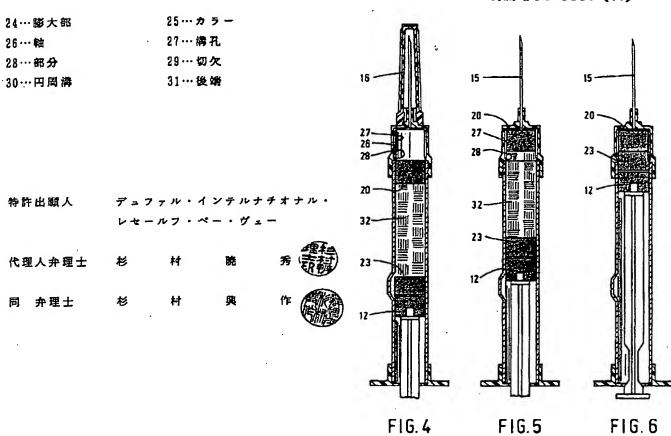
15…注射針 16…ニードルガード

17…パクテリヤフィルタ 18…プランジャロッド

19…フィンガグリップ 20…シールストッパ

21. 22…液体 23…分離ストッパ

特開昭62-5357 (11)



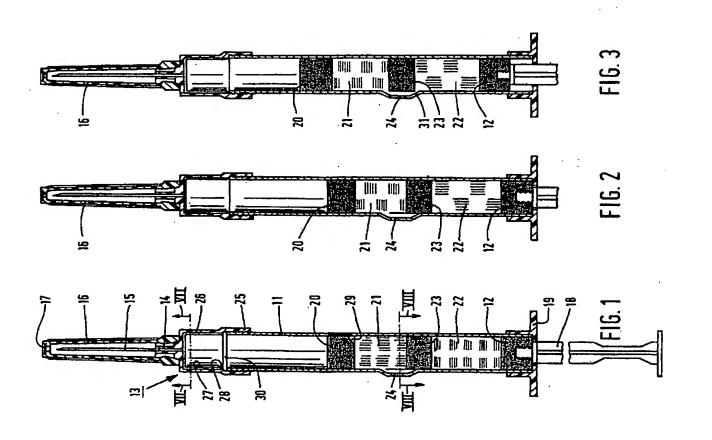




FIG. 7

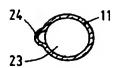


FIG. 8



FIG. 9